

## **EXPO DE EMPRENDEDOR A EMPRESARIO:**

Con el objetivo de apoyar a quienes inician su camino empresarial, desarrollamos la **Expo "De Emprendedor a Empresario"**, un espacio donde emprendedores y pequeños negocios pueden dar a conocer sus productos, conectar con nuevos clientes y posicionarse en el mercado local.

En nuestras dos ediciones (realizadas durante el verano para activar la economía en temporada baja) hemos recibido a más de **120 visitantes**, generando un ambiente de apoyo, crecimiento y colaboración.

Además, se premia a los tres mejores proyectos con: Beca CANACO, Stand en Agrobaja y acceso a mentorías y asesoría personalizada.

Una iniciativa que impulsa ideas con potencial y fortalece el comercio local.



## **FERIAS DEL EMPLEO:**

Como parte del compromiso por impulsar el empleo en Mexicali, desde el inicio de nuestra gestión hemos realizado de forma continua la **Feria del Empleo**, un evento que se lleva a cabo el último jueves de cada mes, reuniendo a empresas privadas y dependencias gubernamentales con personas en búsqueda de trabajo.

Hasta la fecha, hemos llevado a cabo 28 ediciones, con la participación de más de 60 empresas por evento y una oferta acumulada de más de 1,300 vacantes, abarcando desde empleos operativos hasta perfiles profesionales.

Un espacio que genera vínculos reales entre empleadores y buscadores de empleo, fortaleciendo el desarrollo económico y social de la región.



## **DOCENCIA EN LA FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS UABC:**

Como parte del compromiso con la educación superior, hemos fortalecido el vínculo con la **Facultad de Ciencias Administrativas de la UABC**, formando parte del cuerpo docente, impartiendo asignaturas en temas fiscales y legales.

Gracias a más **22 años en asesoría corporativa**, se ha logrado acercar a los estudiantes a la práctica profesional, compartiendo conocimientos reales que les preparan para los retos del entorno laboral.

Recientemente, tuvimos la oportunidad de participar en una charla dirigida a la comunidad estudiantil, donde, junto a la vicepresidenta de CANACO, **Yusbizareth Coronado Cervantes**, compartimos la importancia de la Cámara de Comercio, sus funciones y su impacto tanto local como internacional.



## **EXPO CULTURAL:**

En febrero de este año realizamos nuestra primera exposición de arte, en la que talentosos expositores presentaron diversos productos y servicios, con el objetivo de promover su trabajo y dar a conocer el talento y la riqueza cultural de Mexicali. El evento contó con la participación de más de 30 expositores artísticos.

Link promoción de evento: <https://www.facebook.com/share/v/17aUUn8Rwj/>



## **APOYO A CAMINATAS Y FUNDACIONES DE CONTRA EL CÁNCER:**

Hemos apoyado en eventos y caminatas dirigidas a la concientización del cáncer de mama, fomentando la participación ciudadana y la responsabilidad social en nuestra comunidad.



## PANEL MUJERES CONTRA EL CÁNCER:

Llevamos a cabo el primer panel “Mujeres Contra el Cáncer”, un muy emotivo encuentro en el que contamos con la participación de tres fundaciones de gran impacto en Mexicali y San Felipe: Caminata Contra el Cáncer, Mujeres por Mujeres y Mujeres que Viven.



Links de video y publicaciones por medios de comunicación:

<https://www.facebook.com/share/p/17eEcHsHTi/>

<https://www.facebook.com/share/v/16e17s5Cnt/>

## CURSOS Y PLÁTICAS:

Impartimos cursos sobre diversos temas de interés en el Colegio de Contadores Públicos de Mexicali, con el propósito de brindar información actualizada y relevante que contribuya al desarrollo profesional de sus integrantes. Además de haber desempeñado un cargo como Secretario del Consejo Directivo y Vicepresidente Fiscal en distintas etapas.



## **MEDIO AMBIENTE:**

Se han realizado actividades y pláticas preventivas en favor del medio ambiente en Mexicali, promoviendo la conciencia ecológica y la participación activa de nuestros afiliados.

Link informativo de medios de comunicación:

<https://www.facebook.com/share/p/17EAcSk4By/>



## **FORMENTO A LA ACTIVIDAD FISICA:**

Con el propósito de fomentar la cultura física tanto en adultos como en niños, se han organizado carreras atléticas con un récord de 424 asistentes, torneos de basquetbol y diversas actividades deportivas.



## CURSOS, PLÁTICAS Y CAPACITACIONES:

Se han llevado a cabo cursos, pláticas y capacitaciones de interés dirigidos a nuestros afiliados, colaboradores y al público en general, incluyendo temas como uso de extintores, primeros auxilios, psicología, trabajo en equipo y Excel básico, entre otros.



## FERIAS ESCOLARES:

Con el objetivo de apoyar a la comunidad en su regreso a clases, se ha realizado la Feria de Regreso a Clases, con precios accesibles para el público y donde empresas y emprendedores tuvieron la oportunidad de ofrecer sus productos.

